

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関
国際事務局(43)国際公開日
2005年7月14日 (14.07.2005)

PCT

(10)国際公開番号
WO 2005/063611 A1(51)国際特許分類⁷:

B68G 7/06, A47C 27/14

(74)代理人: 竹下 和夫 (TAKESHITA,Kazuo); 〒103-0021 東京都 中央区 日本橋本石町 4 丁目 4 番 11 号 MAKI 日本橋本石町ビル 4 階 竹下特許事務所 Tokyo (JP).

(21)国際出願番号:

PCT/JP2004/019768

(81)指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(22)国際出願日: 2004年12月24日 (24.12.2004)

(25)国際出願の言語:

日本語

(26)国際公開の言語:

日本語

(30)優先権データ:

特願 2003-435571

2003年12月26日 (26.12.2003) JP

(84)指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

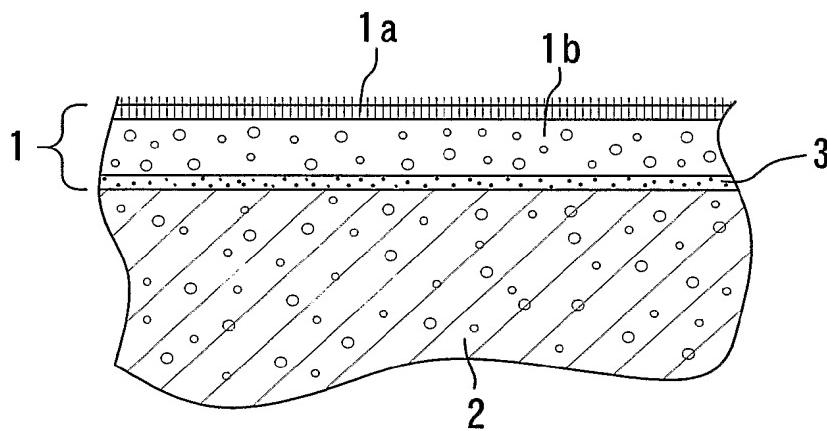
添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイドスノート」を参照。

(54) Title: EXPANSION-MOLDED ARTICLE FORMED INTEGRALLY WITH SURFACE SKIN FOR USE IN VEHICLE SEAT

(54)発明の名称: 車両用座席の表皮一体発泡成形品



(57) Abstract: An expansion-molded article formed integrally with a surface skin for use in a vehicle seat, which has a surface skin member (1) having a two layer structure wherein a polyester based expanded slab (1b) having a fine cell structure of a cell number : 80 to 90 pieces/25 mm, is laminated, as a wadding material, on the back surface side of a gas-permeable surface material (1a), and is manufactured by providing a layer (3) being impregnated with an expanding resin on the back side of the expanded slab (1b) and subjecting an expanding layer (2) to an expanding molding, integrally together with the surface skin member (1).

(57)要約: 通気性を有する表面材1aの裏面側に、セル数:80~90個/25mmの微細セル構造を有するポリエチレン系の発泡スラブ1bをワディング材として積層した二層構造の表皮部材1を備え、発泡樹脂の含浸層3を発泡スラブ1bの裏側に設けて発泡層2を表皮部材1と一緒に発泡成形する。

WO 2005/063611 A1